

ICS 21. 100. 20

J 11



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7919.1—1999  
neq ISO 2982-1：1995

---

## 滚动轴承 附件 退卸衬套

Rolling bearings—Accessories—Withdrawal sleeves

1999-06-28 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

**JB/T 7919.1—1999**

## 目 次

### 前言

1 范围	1
2 引用标准	1
3 术语	1
4 符号	1
5 代号方法	3
6 标记	3
7 尺寸	4
8 技术要求	13
9 测量方法	14
10 标志	15
11 检验规则	15
12 包装	15
附录 A (标准的附录) 测量方法	16

**JB/T 7919.1—1999**

## 前　　言

本标准非等效采用 ISO 2982-1：1995《滚动轴承 附件 锥形衬套》。标准中补充了国际标准中没有的技术条件。

本标准是对 JB/T 7919.1—95《滚动轴承附件 退卸套 外形尺寸》和 JB/T 7919.7—95《滚动轴承附件 锥形衬套、锁紧螺母和锁紧垫圈 技术条件》的修订。

本标准与 JB/T 7919.1—95、JB/T 7919.7—95相比，主要作了以下修订：

——将 JB/T 7919.1 的尺寸与 JB/T 7919.7 相关内容的技术条件合并；

——扩大了锥度 1：12 的退卸衬套 AH0、AH1、AH2 系列尺寸范围，增加了 AH39 系列及锥度 1：3 的 AH240、AH241 系列；

——部分型号的退卸衬套螺纹尺寸改变，其代号也随之改变；

——补充了扩大的尺寸段的公差。

本标准自实施之日起代替 JB/T 7919.1—95、JB/T 7919.7—95（部分）。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所。

本标准主要起草人：李飞雪、陈 原、郭宝霞。

## 中华人民共和国机械行业标准

## 滚动轴承 附件 退卸衬套

Rolling bearings—Accessories—Withdrawal sleeves

**JB/T 7919.1—1999  
neq ISO 2982-1 : 1995**

代替 JB/T 7919.1—95  
部分代替 JB/T 7919.7—95

**1 范围**

本标准规定了退卸衬套的尺寸及技术条件。

本标准适用于尺寸系列符合 GB/T 273.3 的滚动轴承用退卸衬套的设计、生产、检验和用户验收。

**2 引用标准**

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 192—1981	普通螺纹 基本牙型
GB/T 196—1981	普通螺纹 基本尺寸（直径 1~600 mm）
GB/T 272—1993	滚动轴承 代号方法
GB/T 273.3—1988	滚动轴承 向心轴承 外形尺寸 总方案
GB/T 274—1991	滚动轴承 装配倒角极限
GB/T 275—1993	滚动轴承与轴和外壳的配合
GB/T 307.2—1995	滚动轴承 测量和检验的原则及方法
GB/T 699—1988	优质碳素结构钢 技术条件
GB/T 1804—1992	一般公差 线性尺寸的未注公差
GB/T 2516—1981	普通螺纹 偏差表（直径 1~355 mm）
GB/T 5796.1—1986	梯形螺纹 牙型
GB/T 5796.3—1986	梯形螺纹 基本尺寸
GB/T 5796.4—1986	梯形螺纹 公差
GB/T 6930—1986	滚动轴承 词汇
GB/T 8597—1988	滚动轴承 包装
JB/T 3574—1997	滚动轴承 产品标志
JB/T 8921—1999	滚动轴承及其商品零件 检验规则

**3 术语**

本标准采用的术语符合 GB/T 6930 的规定。

**4 符号**

符号见图 1。

## JB/T 7919.1—1999

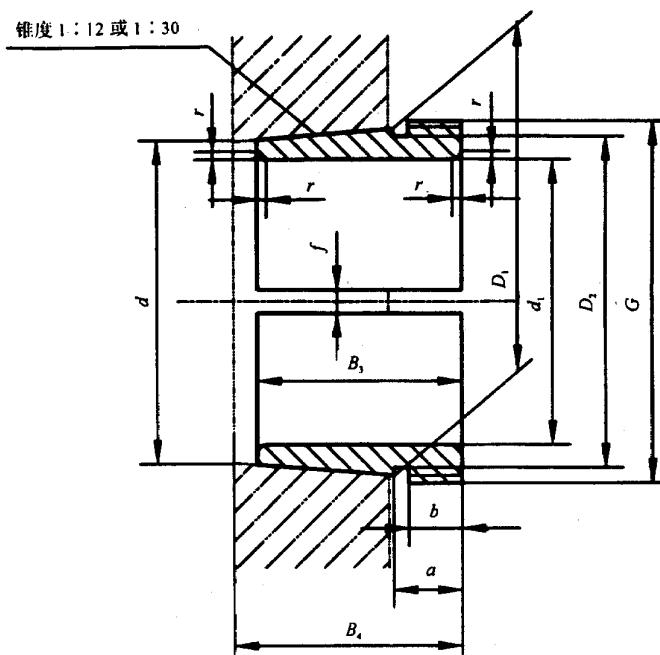


图 1

- $d$ : 轴承公称内径  
 $d_1$ : 退卸衬套公称内径  
 $D_1$ : 退卸衬套圆锥大端公称直径  
 $D_2$ : 退卸衬套越程槽底公称直径  
 $G$ : 螺纹  
 $B_3$ : 退卸衬套公称宽度  
 $B_4$ : 退卸衬套与轴承套圈总宽  
 $a$ : 螺纹长度与越程槽宽度之和  
 $b$ : 螺纹长度  
 $f$ : 退卸衬套切槽宽度  
 $r$ : 公称倒角尺寸  
 $D_0$ : 退卸衬套圆锥表面的中部直径  
 $\Delta d_{1\text{mp}}$ : 退卸衬套单一平面平均内径偏差  
 $\Delta B_{3s}$ : 退卸衬套宽度偏差  
 $\Delta a_s$ : 退卸衬套  $a$  的长度偏差  
 $\Delta f_s$ : 退卸衬套切槽宽度偏差  
 $\Delta D_{1s}$ : 退卸衬套单一圆锥大端直径偏差  
 $\Delta D_{1\text{mp}} - \Delta d_{2\text{mp}}$ : 退卸衬套圆锥表面的锥角偏差  
 $K_{D_0}$ : 退卸衬套圆锥表面对内孔的径向圆跳动  
 $V_{D_{0\text{p}}}$ : 退卸衬套单一径向平面内  $D_0$  的变动量  
 $V_{d\text{imp}}$ : 退卸衬套平均内径变动量

**JB/T 7919.1—1999****5 代号方法**

退卸衬套代号由类型代号、尺寸系列代号和内径代号组成，并按此顺序排列。

**5.1 类型代号**

类型代号用字母 AH 表示。

注：AH 后加字母或数字表示退卸衬套的不同结构。

AH——锥度 1:12 的退卸衬套代号

AH2——锥度 1:30 的退卸衬套代号

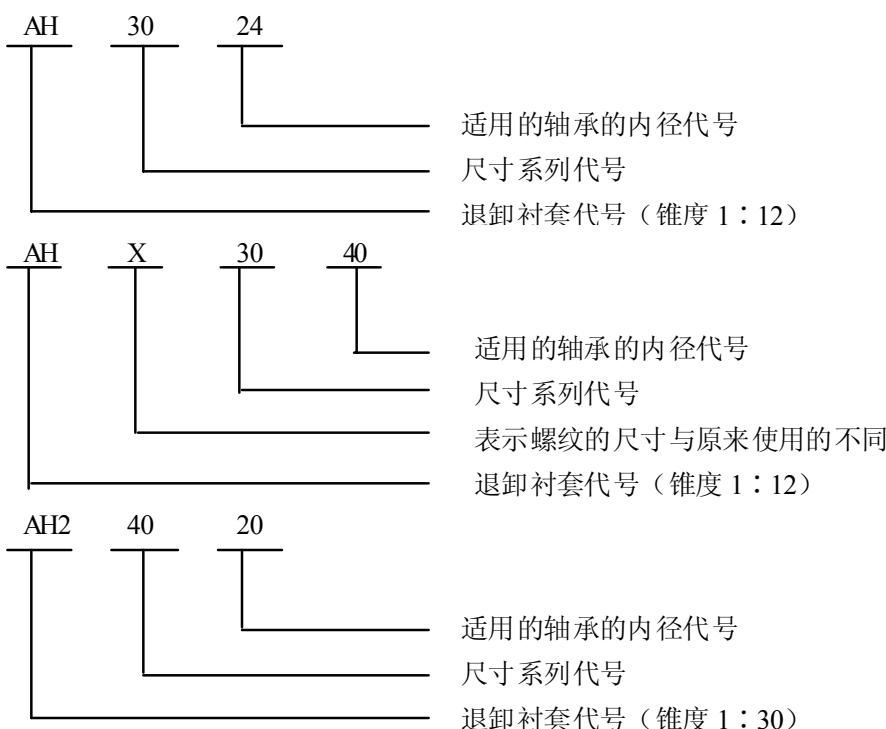
AHX——锥度 1:12 且螺纹尺寸与原来使用的不同的退卸衬套代号

**5.2 尺寸系列代号**

尺寸系列代号按 GB/T 272 中轴承尺寸系列代号的规定。退卸衬套分 39, 02, 30, 03, 22, 31, 32, 23, 40, 41 尺寸系列。

**5.3 内径代号**

内径代号按 GB/T 272 中轴承内径代号的规定。

**5.4 示例****6 标记**

标记示例：内径为 120 mm，尺寸系列 30 的轴承用锥度 1:12 的退卸衬套为：

AH3024 JB/T 7919.1—1999

内径为 100 mm，尺寸系列 40 的轴承用锥度 1:30 的退卸衬套为：

AH24020 JB/T 7919.1—1999

## JB/T 7919.1—1999

## 7 尺寸

退卸衬套的尺寸按表 1~表 10 的规定。

表 1 AH9 系列 mm

型 号	螺 纹 G	尺 寸				螺母型号	适用的轴承
		d	d <sub>l</sub>	B <sub>3max</sub>	B <sub>4</sub>		调心滚子轴承
AHB934	M180×3	170	160	59	64	KML 36	23934K
AHB936	M190×3	180	170	66	71	KML 38	23936K
AHB938	M200×3	190	180	66	71	KML 40	23938K
AHB940	Tr 210×4	200	190	77	83	HM42	23940K
AHB944	Tr 230×4	220	200	77	83	HM46	23944K
AHB948	Tr 250×4	240	220	77	83	HML 50	23948K
AHB952	Tr 280×4	260	240	94	100	HML 56	23952K
AHB956	Tr 300×4	280	260	94	100	HML 60	23956K
AHB960	Tr 320×5	300	280	112	119	HML 64	23960K
AHB964	Tr 340×5	320	300	112	119	HML 68	23964K
AHB968	Tr 360×5	340	320	112	119	HML 72	23968K
AHB972	Tr 380×5	360	340	112	119	HML 76	23972K
AHB976	Tr 400×5	380	360	130	138	HML 80	23976K
AHB980	Tr 420×5	400	380	130	138	HML 84	23980K
AHB984	Tr 440×5	420	400	130	138	HML 88	23984K
AHB988	Tr 460×5	440	420	145	153	HML 92	23988K
AHB992	Tr 480×5	460	440	145	153	HML 96	23992K
AHB996	Tr 500×5	480	460	158	167	HML/500	23996K
AH39/500	Tr 530×6	500	480	162	172	HML/530	239/500K
AH39/530	Tr 560×6	530	500	175	185	HML/560	239/530K
AH39/560	Tr 600×6	560	530	180	190	HML/600	239/560K
AH39/600	Tr 630×6	600	570	192	202	HML/630	239/600K
AH39/630	Tr 670×6	630	600	210	222	HML/670	239/630K
AH39/670	Tr 710×7	670	630	216	228	HML/710	239/670K
AH39/710	Tr 750×7	710	670	228	240	HML/750	239/710K
AH39/750	Tr 800×7	750	710	234	246	HML/800	239/750K
AH39/800	Tr 850×7	800	750	245	257	HML/850	239/800K
AH39/850	Tr 900×7	850	800	258	270	HML/900	239/850K
AH39/900	Tr 950×8	900	850	265	277	HML/950	239/900K
AH39/950	Tr 1000×8	950	900	282	297	HML/1000	239/950K
AH39/1000	Tr 1060×8	1000	950	296	311	HML/1060	239/1000K
AH39/1060	Tr 1120×8	1060	1000	310	325	HML/1120	239/1060K

## JB/T 7919.1—1999

表 2 AH2 系列

mm

型 号 G	螺 纹	尺 寸				参 考 尺 寸					螺母 型号	适 用 的 轴 承 调心球轴承	
		d	d <sub>1</sub>	B <sub>3max</sub>	B <sub>4</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	a	b	f			
AH 208	M 45×1.5	40	35	25	27	41.50	41.0	9	6	2	0.5	KM09	1208K
AH 209	M 50×1.5	45	40	26	29	46.67	46.0	9	6	2	0.5	KM10	1209K
AH 210	M 55×2	50	45	28	31	51.15	51.0	10	7	2	0.5	KM11	1210K
AH 211	M 60×2	55	50	29	32	56.83	56.0	10	7	3	0.5	KM12	1211K
AH 212	M 65×2	60	55	32	35	62.00	61.5	11	8	3	0.5	KM13	1212K
AHX 213	M 70×2	65	60	32.5	36	67.08	66.5	11	8	3	1	KM14	1213K
AHX 214	M 75×2	70	65	33.5	37	72.17	71.5	11	8	3	1	KM15	1214K
AHX 215	M 80×2	75	70	34.5	38	77.25	76.5	11	8	3	1	KM16	1215K
AH 216	M 90×2	80	75	35.5	39	82.33	81.5	11	8	3	1	KM18	1216K
AH 217	M 95×2	85	80	38.5	42	87.50	87.0	12	9	3	1	KM19	1217K
AH 218	M 100×2	90	85	40	44	92.67	92.0	12	9	3	1	KM20	1218K
AH 219	M 105×2	95	90	43	47	97.83	97.0	13	10	4	1	KM21	1219K
AH 220	M 110×2	100	95	45	49	103.00	102.5	13	10	4	1	KM22	1220K
AH 222	M 120×2	110	105	50	54	113.33	112.5	14	11	4	1	KM24	1222K
AH 224	M 130×2	120	115	53	57	123.50	123.0	15	12	4	1	KM26	—
AH 226	M 140×2	130	125	53	57	133.50	133.0	15	12	4	1	KM28	—
AH 228	M 150×2	140	135	56	61	143.75	143.0	16	13	4	1	KM30	—
AH 230	M 160×3	150	145	60	65	154.00	153.5	17	14	4	1	KM32	—
AH 232	M 170×3	160	150	64	69	164.25	163.0	18	15	5	2	KM34	—
AH 234	M 180×3	170	160	69	74	174.58	173.0	19	16	5	2	KM36	—
AH 236	M 190×3	180	170	69	74	184.58	183.0	19	16	5	2	KM38	—
AHX 238	M 200×3	190	180	73	78	194.58	193.0	23	17	5	2	KM40	—
AHX 240	Tr 210×4	200	190	77	82	204.83	203.0	24	18	5	2	HM42	—
AHX 244	Tr 230×4	220	200	85	91	225.58	224.0	24	18	5	2	HM46	—
AHX 248	Tr 260×4	240	220	96	102	246.17	245.0	28	22	5	2	HML 52	—
AHX 252	Tr 280×4	260	240	105	111	266.83	265.0	29	23	6	3	HML 56	—
AHX 256	Tr 300×4	280	260	105	113	287.00	286.0	29	23	6	3	HML 60	—

## JB/T 7919.1—1999

表 3 AH30 系列

型 号	螺 纹 G	尺 寸				参 考 尺 寸					螺母型号	mm	适用的轴承 调心滚子轴承
		d	d <sub>1</sub>	B <sub>3max</sub>	B <sub>4</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	a	b	f			
AH 3024	M130×2	120	115	60	64	124.00	123.5	16	13	4	1	KM26	23024 K
AH 3026	M140×2	130	125	67	71	134.50	134.0	17	14	4	1	KM28	23026 K
AH 3028	M150×2	140	135	68	73	144.67	144.0	17	14	4	1	KM30	23028 K
AH 3030	M160×3	150	145	72	77	154.92	154.0	18	15	4	1	KM32	23030 K
AH 3032	M170×3	160	150	77	82	165.25	164.0	19	16	5	2	KM34	23032 K
AH 3034	M180×3	170	160	85	90	175.83	174.0	20	17	5	2	KM36	23034 K
AH 3036	M190×3	180	170	92	98	186.25	185.0	23	17	5	2	KM38	23036 K
AHX 3088	M200×3	190	180	96	102	196.50	195.0	24	18	5	2	KM40	23038 K
AHX 3040	Tr 210×4	200	190	102	108	206.92	205.0	25	19	5	2	HM42	23040 K
AHX 3044	Tr 230×4	220	200	111	117	227.58	226.0	26	20	5	2	HM46	23044 K
AH 3048	Tr 260×4	240	220	116	123	248.00	247.0	27	21	5	2	HML52	23048 K
AH 3052	Tr 280×4	260	240	128	135	268.83	267.0	29	23	6	3	HML56	23052 K
AH 3056	Tr 300×4	280	260	131	139	289.08	288.0	30	24	6	3	HML60	23056 K
AH 3060	Tr 320×5	300	280	145	153	310.08	309.0	32	26	6	3	HML64	23060 K
AHX 3064	Tr 340×5	320	300	149	157	330.33	329.0	33	27	6	3	HML68	23064 K
AHX 3068	Tr 360×5	340	320	162	171	351.42	350.0	34	28	6	3	HML72	23068 K
AHX 3072	Tr 380×5	360	340	167	176	371.67	370.0	36	30	6	3	HML76	23072 K
AHX 3076	Tr 400×5	380	360	170	180	391.92	390.0	37	31	6	3	HML80	23076 K
AHX 3080	Tr 420×5	400	380	183	193	412.83	411.0	39	33	6	3	HML84	23080 K
AHX 3084	Tr 440×5	420	400	186	196	433.00	432.0	40	34	8	3	HML88	23084 K
AHX 3088	Tr 460×5	440	420	194	205	453.67	452.0	41	35	8	3	HML92	23088 K
AHX 3092	Tr 480×5	460	440	202	213	474.17	473.0	43	37	8	3	HML96	23092 K
AHX 3096	Tr 500×5	480	460	205	217	494.42	493.0	44	38	8	3	HML500	23096 K
AHX 30500	Tr 530×6	500	480	209	221	514.58	513.0	46	40	8	3	HML530	230/500 K
AH30/530	Tr 560×6	530	500	230	242	—	—	—	—	—	—	HML560	230/530 K
AH30/560	Tr 600×6	560	530	240	252	—	—	—	—	—	—	HML600	230/560 K
AH30/600	Tr 630×6	600	570	245	259	—	—	—	—	—	—	HML630	230/600 K
AH30/630	Tr 670×6	630	600	258	272	—	—	—	—	—	—	HML670	230/630 K
AH30/670	Tr 710×7	670	630	280	294	—	—	—	—	—	—	HML710	230/670 K
AH30/710	Tr 750×7	710	670	286	302	—	—	—	—	—	—	HML750	230/710 K
AH30/750	Tr 800×7	750	710	300	316	—	—	—	—	—	—	HML800	230/750 K
AH30/800	Tr 850×7	800	750	308	326	—	—	—	—	—	—	HML850	230/800 K
AH30/850	Tr 900×7	850	800	325	343	—	—	—	—	—	—	HML900	230/850 K
AH30/900	Tr 950×8	900	850	335	355	—	—	—	—	—	—	HML950	230/900 K
AH30/950	Tr 1000×8	950	900	355	375	—	—	—	—	—	—	HML1000	230/950 K
AH30/1000	Tr 1060×8	1000	950	365	387	—	—	—	—	—	—	HML1060	230/1000 K
AH30/1060	Tr 1120×8	1060	1000	385	407	—	—	—	—	—	—	HML1120	230/1060 K

## JB/T 7919.1—1999

表 4 AH3 系列

mm

型 号	螺 纹 尺 寸					参 考 尺 寸					螺母 型号	适 用 的 轴 承				
	G	d	d <sub>1</sub>	B <sub>3max</sub>	B <sub>4</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	a	b	f	r	调心球轴承	调心滚子轴承			
AH 308	M45×1.5	40	35	29	32	41.92	41.0	9	6	2	0.5	KM09	1308K	2208K	21308K	22208K
AH 309	M50×1.5	45	40	31	34	47.08	46.5	9	6	2	0.5	KM10	1309K	2209K	21309K	22209K
AH 310	M55×2	50	45	35	38	52.33	51.5	10	7	2	0.5	KM11	1310K	2210K	21310K	22210K
AH 311	M60×2	55	50	37	40	57.50	56.5	10	7	3	0.5	KM12	1311K	2211K	21311K	22211K
AH 312	M65×2	60	55	40	43	62.67	61.5	11	8	3	0.5	KM13	1312K	2212K	21312K	22212K
AHX 313	M70×2	65	60	42	45	67.83	67.0	11	8	3	1	KM14	1313K	2213K	21313K	22213K
AHX 314	M75×2	70	65	43	47	73.00	72.5	11	8	3	1	KM15	1314K	2214K	21314K	22214K
AHX 315	M80×2	75	70	45	49	78.17	77.5	11	8	3	1	KM16	1315K	2215K	21315K	22215K
AH 316	M90×2	80	75	48	52	83.42	82.5	11	8	3	1	KM18	1316K	2216K	21316K	22216K
AH 317	M95×2	85	80	52	56	88.67	88.0	12	9	3	1	KM19	1317K	2217K	21317K	22217K
AH 318	M100×2	90	85	53	57	98.75	93.0	12	9	3	1	KM20	1318K	2218K	21318K	22218K
AH 319	M105×2	95	90	57	61	99.00	98.5	13	10	4	1	KM21	1319K	2219K	21319K	22219K
AH 320	M110×2	100	95	59	63	104.17	103.5	13	10	4	1	KM22	1320K	2220K	21320K	22220K
AH 322	M120×2	110	105	63	67	114.33	113.5	15	12	4	1	KM24	1322K	—	21322K	—
AH 324	M130×2	120	115	69	73	124.75	124.0	16	13	4	1	KM26	—	—	—	—
AH 326	M140×2	130	125	74	78	135.08	134.5	17	14	4	1	KM28	—	—	—	—
AH 328	M150×2	140	135	77	82	145.42	144.5	17	14	4	1	KM30	—	—	—	—
AHX 330	M160×3	150	145	83	88	155.83	155.0	18	15	4	1	KM32	—	—	—	—
AHX 332	M170×3	160	150	88	93	166.17	165.0	19	16	5	2	KM32	—	—	—	—
AHX 334	M180×3	170	160	93	98	176.50	175.0	20	17	5	2	KM36	—	—	—	—

表 5 AH22 系列

mm

型 号	螺 纹 G	尺 寸				参 考 尺 寸					螺母 型号	适 用 的 轴 承	
		d	d <sub>1</sub>	B <sub>3ma</sub> <sub>x</sub>	B <sub>4</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	a	b	f	r	调 心 滚 子 轴 承	
AHX 2236	M190×3	180	170	105	110	187.50	186	20	17	5	2	KM38	22236 K
AHX 2238	M200×3	190	180	112	117	197.75	196	24	18	5	2	KM40	22238 K
AH 2240	Tr220×4	200	190	118	123	208.17	207	25	19	5	2	HM44	22240 K
AH 2244	Tr240×4	220	200	130	136	229.17	228	26	20	5	2	HM48	22244 K
AH 2248	Tr260×4	240	220	144	150	250.25	249	27	21	5	2	HM52	22248 K
AHX 2252	Tr280×4	260	240	155	161	271.00	270	29	23	6	3	HM56	22252 K
AHX 2256	Tr300×4	280	260	155	163	291.08	290	30	24	6	3	HM60	22256 K
AHX 2260	Tr320×5	300	280	170	178	312.17	311	32	26	6	3	HM64	22260 K
AHX 2264	Tr340×5	320	300	180	190	333.08	332	33	27	6	3	HM68	22264 K

## JB/T 7919.1—1999

表 6 AH31 系列

mm

型 号	螺 纹 G	尺 寸									螺母 型号	适 用 的 轴 承			
		d	d <sub>1</sub>	B <sub>3max</sub>	B <sub>4</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	a	b	f		调心球轴承	调心滚子轴承		
AH3120	M 110×2	100	95	64	68	10450	104	14	11	4	1	KM22	—	23120 K	—
AH3122	M 120×2	110	105	68	72	11483	114	14	11	4	1	KM24	2222 K	23122 K	22222 K
AH3124	M 130×2	120	115	75	79	12533	124	15	12	4	1	KM26	—	23124 K	22224 K
AH3126	M 140×2	130	125	78	82	13558	135	15	12	4	1	KM28	—	23126 K	22226 K
AH3128	M 150×2	140	135	83	88	14592	145	17	14	4	1	KM30	—	23128 K	22228 K
AHX 3130	M 160×3	150	145	96	101	15692	156	18	15	4	1	KM32	—	23130 K	22230 K
AHX 3132	M 170×3	160	150	103	108	16742	166	19	16	5	2	KM34	—	23132 K	22232 K
AHX 3134	M 180×3	170	160	104	109	17700	176	19	16	5	2	KM36	—	23134 K	22234 K
AHX 3136	M 190×3	180	170	116	122	18833	187	22	19	5	2	KM38	—	23136 K	—
AHX 3138	M 200×3	190	180	125	131	19875	197	26	20	5	2	KM40	—	23138 K	—
AH3140	Tr 220×4	200	190	134	140	20942	208	27	21	5	2	HM44	—	23140 K	—
AH3144	Tr 240×4	220	200	145	151	23017	229	29	23	5	2	HM48	—	23144 K	—
AH3148	Tr 260×4	240	220	154	161	25083	249	31	25	5	2	HM52	—	23148 K	—
AHX 3152	Tr 280×4	260	240	172	179	27225	271	32	26	6	3	HM56	—	23152 K	—
AHX 3156	Tr 300×4	280	260	175	183	29242	291	34	28	6	3	HM60	—	23156 K	—
AHX 3160	Tr 320×5	300	280	192	200	31367	312	36	30	6	3	HM64	—	23160 K	—
AHX 3164	Tr 340×5	320	300	209	217	33500	334	37	31	6	3	HM68	—	23164 K	—
AHX 3168	Tr 360×5	340	320	225	234	35625	355	39	33	6	3	HM72	—	23168 K	—
AHX 3172	Tr 380×5	360	340	229	238	37642	375	41	35	6	3	HM76	—	23172 K	—
AHX 3176	Tr 400×5	380	360	232	242	39667	395	42	36	6	3	HM80	—	23176 K	—
AHX 3180	Tr 420×5	400	380	240	250	41717	416	44	38	6	3	HM84	—	23180 K	—
AHX 3184	Tr 440×5	420	400	266	276	43917	438	46	40	8	3	HM88	—	23184 K	—
AHX 3188	Tr 460×5	440	420	270	281	45942	458	48	42	8	3	HM92	—	23188 K	—
AHX 3192	Tr 480×5	460	440	285	296	48058	479	49	43	8	3	HM96	—	23192 K	—
AHX 3196	Tr 500×5	480	460	295	307	50133	500	51	45	8	4	HM500	—	23196 K	—
AHX 31/500	Tr 530×6	500	480	313	325	52267	521	53	47	8	4	HM530	—	231/500 K	—
AH31/530	Tr 560×6	530	500	325	337	—	—	—	—	—	—	HM560	—	231/530 K	—
AH31/560	Tr 600×6	560	530	335	347	—	—	—	—	—	—	HM600	—	231/560 K	—
AH31/600	Tr 630×6	600	570	355	369	—	—	—	—	—	—	HM630	—	231/600 K	—
AH31/630	Tr 670×6	630	600	375	389	—	—	—	—	—	—	HM670	—	231/630 K	—
AH31/670	Tr 710×7	670	630	395	409	—	—	—	—	—	—	HM710	—	231/670 K	—
AH31/710	Tr 750×7	710	670	405	421	—	—	—	—	—	—	HM750	—	231/710 K	—
AH31/750	Tr 800×7	750	710	425	441	—	—	—	—	—	—	HM800	—	231/750 K	—
AH31/800	Tr 850×7	800	750	438	456	—	—	—	—	—	—	HM850	—	231/800 K	—
AH31/850	Tr 900×7	850	800	462	480	—	—	—	—	—	—	HM900	—	231/850 K	—
AH31/900	Tr 950×8	900	850	475	495	—	—	—	—	—	—	HM950	—	231/900 K	—
AH31/950	Tr 1000×8	950	900	500	520	—	—	—	—	—	—	HM1000	—	231/950 K	—
AH31/1000	Tr 1060×8	1000	950	525	547	—	—	—	—	—	—	HM1060	—	231/1000 K	—
AH31/1060	Tr 1120×8	1060	1000	540	562	—	—	—	—	—	—	HM1120	—	231/1060 K	—

## JB/T 7919.1—1999

表 7 AH2 系列

mm

型 号	螺 纹 G	尺 寸				参 考 尺 寸						螺 母 型 号	适 用 的 轴 承 调 心 滚 子 轴 承
		d	d <sub>1</sub>	B <sub>3max</sub>	B <sub>4</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	a	b	f	r		
AH 3218	M100×2	90	85	63	67	94.50	94.0	13	10	3	1	KM 20	23218K
AH 3219	M105×2	95	90	67	71	99.75	99.0	14	11	4	1	KM 21	23219K
AH 3220	M110×2	100	95	73	77	105.25	104.5	14	11	4	1	KM 22	23220K
AHX 3222	M120×2	110	105	82	86	116.00	115.5	14	11	4	1	KM 24	23222K
AHX 3224	M130×2	120	115	90	94	126.50	126.0	16	13	4	1	KM 26	23224K
AHX 3226	M140×2	130	125	98	102	137.00	136.5	18	15	4	1	KM 28	23226K
AHX 3228	M150×2	140	135	104	109	147.58	147.0	18	15	4	1	KM 30	23228K
AHX 3230	M160×3	150	145	114	119	158.25	157.5	20	17	4	1	KM 32	23230K
AHX 3232	M170×3	160	150	124	130	168.92	167.0	23	20	5	2	KM 34	23232K
AHX 3234	M180×3	170	160	134	140	179.42	178.0	27	24	5	2	KM 36	23234K
AHX 3236	M190×3	180	170	140	146	189.92	188.0	27	24	5	2	KM 38	23236K
AHX 3238	M200×3	190	180	145	152	200.08	199.0	31	25	5	2	KM 40	23238K
AH 3240	Tr 220×4	200	190	153	160	210.75	209.0	31	25	5	2	KM 44	23240K
AHX 3260	Tr 320×5	300	280	228	236	316.33	315.0	40	34	6	3	HM 64	23260K
AHX 3264	Tr 340×5	320	300	246	254	337.67	336.0	42	36	6	3	HM 68	23264K
AHX 3268	Tr 360×5	340	320	264	273	359.08	358.0	44	38	6	3	HM 72	23268K
AHX 3272	Tr 380×5	360	340	274	283	379.75	378.0	46	40	6	3	HM 76	23272K
AHX 3276	Tr 400×5	380	360	284	294	400.50	399.0	48	42	6	3	HM 80	23276K
AHX 3280	Tr 420×5	400	380	302	312	421.83	420.0	50	44	6	3	HM 84	23280K
AHX 3284	Tr 440×5	420	400	321	331	443.25	442.0	52	46	8	3	HM 88	23284K
AHX 3288	Tr 460×5	440	420	330	341	463.92	462.0	54	48	8	3	HM 92	23288K
AHX 3292	Tr 480×5	460	440	349	360	485.33	484.0	56	50	8	3	HM 96	23292K
AHX 3296	Tr 500×5	480	460	364	376	506.50	505.0	58	52	8	4	HM/500	23296K
AHX 32/500	Tr 530×6	500	480	393	405	528.75	527.0	60	54	8	4	HM/530	232/500K
AH 32/530	Tr 560×6	530	500	412	424	—	—	—	—	—	—	HM/560	232/530K
AH 32/560	Tr 600×6	560	530	422	434	—	—	—	—	—	—	HM/600	232/560K
AH 32/600	Tr 630×6	600	570	445	459	—	—	—	—	—	—	HM/630	232/600K
AH 32/630	Tr 670×6	630	600	475	489	—	—	—	—	—	—	HM/670	232/630K
AH 32/670	Tr 710×7	670	630	500	514	—	—	—	—	—	—	HM/710	232/670K
AH 32/710	Tr 750×7	710	670	515	531	—	—	—	—	—	—	HM/750	232/710K
AH 32/750	Tr 800×7	750	710	540	556	—	—	—	—	—	—	HM/800	232/750K
AH 32/800	Tr 850×7	800	750	550	568	—	—	—	—	—	—	HM/850	232/800K
AH 32/850	Tr 900×7	850	800	585	603	—	—	—	—	—	—	HM/900	232/850K
AH 32/900	Tr 950×8	900	850	585	605	—	—	—	—	—	—	HM/950	232/900K
AH 32/950	Tr 1000×8	950	900	600	620	—	—	—	—	—	—	HM/1000	232/950K
AH 32/1000	Tr 1060×8	1000	950	630	652	—	—	—	—	—	—	HM/1060	232/1000K

## JB/T 7919.1—1999

表 8 AH23 系列

mm

型 号	螺 纹 G	尺 寸				参 考 尺 寸						螺母 型号	适 用 的 轴 承		
		d	d <sub>l</sub>	B <sub>3max</sub>	B <sub>4</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	a	b	f	r		调心球轴承	调心滚子轴承	
AH 2308	M45×1.5	40	35	40	43	42.75	42.0	10	7	2	0.5	KM 09	2308K	22308 K	—
AH 2309	M50×1.5	45	40	44	47	48.08	47.5	10	7	2	0.5	KM 10	2309K	22309 K	—
AH 2310	M 55×2	50	45	50	53	53.50	52.0	12	9	2	0.5	KM 11	2310K	22310 K	—
AH 2311	M 60×2	55	50	54	57	58.67	57.0	13	10	3	0.5	KM 12	2311K	22311 K	—
AH 2312	M 65×2	60	55	58	61	63.92	62.0	14	11	3	0.5	KM 13	2312K	22312 K	—
AHX 2313	M 70×2	65	60	61	64	69.08	68.5	15	12	3	1	KM 14	2313K	22313 K	—
AHX 2314	M 75×2	70	65	64	68	74.42	73.5	15	12	3	1	KM 15	2314K	22314 K	—
AHX 2315	M 80×2	75	70	68	72	79.75	79.0	15	12	3	1	KM 16	2315K	22315 K	—
AH 2316	M 90×2	80	75	71	75	85.00	84.5	15	12	3	1	KM 18	2316K	22316 K	—
AH 2317	M 95×2	85	80	74	78	90.17	89.5	16	13	3	1	KM 19	2317K	22317 K	—
AH 2318	M 100×2	90	85	79	83	95.50	95.0	17	14	3	1	KM 20	2318K	22318 K	—
AH 2319	M 105×2	95	90	85	89	100.83	100.0	19	16	4	1	KM 21	2319K	22319 K	—
AH 2320	M 110×2	100	95	90	94	106.25	105.5	19	16	4	1	KM 22	2320K	22320 K	—
AHX 2322	M 120×2	110	105	98	102	116.92	116.0	19	16	4	1	KM 24	2322K	22322 K	—
AHX 2324	M 130×2	120	115	105	109	127.42	126.5	20	17	4	1	KM 26	—	22324 K	—
AHX 2326	M 140×2	130	125	115	119	138.08	137.5	22	19	4	1	KM 28	—	22326 K	—
AHX 2328	M 150×2	140	135	125	130	148.92	148.0	23	20	4	1	KM 30	—	22328 K	—
AHX 2330	M 160×3	150	145	135	140	159.42	158.5	27	24	4	1	KM 32	—	22330 K	—
AHX 2332	M 170×3	160	150	140	146	169.92	168.0	27	24	5	2	KM 34	—	22332 K	—
AHX 2334	M 180×3	170	160	146	152	180.42	179.0	27	24	5	2	KM 36	—	22334 K	—
AHX 2336	M 190×3	180	170	154	160	190.92	189.0	29	26	5	2	KM 38	—	22336 K	—
AHX 2338	M 200×3	190	180	160	167	201.25	200.0	32	26	5	2	KM 40	—	22338 K	—
AH 2340	Tr 220×4	200	190	170	177	211.75	210.0	36	30	5	2	HM 44	—	22340 K	—
AH 2344	Tr 240×4	220	200	181	189	232.75	231.0	36	30	5	2	HM 48	—	22344 K	23244 K
AH 2348	Tr 260×4	240	220	189	197	253.42	252.0	36	30	5	2	HM 52	—	22348 K	23248 K
AHX 2352	Tr 280×4	260	240	205	213	274.75	273.0	36	30	6	3	HM 56	—	22352 K	23252 K
AHX 2356	Tr 300×4	280	260	212	220	295.33	294.0	36	30	6	3	HM 60	—	22356 K	23256 K

## JB/T 7919.1—1999

表 9 AH240 系列

mm

型 号	螺 纹	尺 寸				螺母型号	适 用 的 轴 承
		G	d	d <sub>1</sub>	B <sub>3max</sub>		调心滚子轴承
AH 24024	M 125×2	120	115	73	82	KM 25	24024 K30
AH 24026	M 135×2	130	125	83	93	KM 27	24026 K30
AH 24028	M 145×2	140	135	83	93	KM 29	24028 K30
AH 24030	M 155×3	150	145	90	101	KM 31	24030 K30
AH 24032	M 170×3	160	150	95	106	KM 34	24032 K30
AH 24034	M 180×3	170	160	106	117	KM 36	24034 K30
AH 24036	M 190×3	180	170	116	127	KM 38	24036 K30
AH 24038	M 200×3	190	180	118	131	KM 40	24038 K30
AH 24040	Tr 210×4	200	190	127	140	HM 42	24040 K30
AH 24044	Tr 230×4	220	200	138	152	HM 46	24044 K30
AH 24048	Tr 250×4	240	220	138	153	HM 50	24048 K30
AH 24052	Tr 280×4	260	240	162	178	HM 56	24052 K30
AH 24056	Tr 300×4	280	260	162	179	HM 60	24056 K30
AH 24060	Tr 320×5	300	280	184	202	HM 64	24060 K30
AH 24064	Tr 340×5	320	300	184	202	HM 68	24064 K30
AH 24068	Tr 360×5	340	320	206	225	HM 72	24068 K30
AH 24072	Tr 380×5	360	340	206	226	HM 76	24072 K30
AH 24076	Tr 400×5	380	360	208	228	HM 80	24076 K30
AH 24080	Tr 420×5	400	380	228	248	HM 84	24080 K30
AH 24084	Tr 440×5	420	400	230	252	HM 88	24084 K30
AH 24088	Tr 460×5	440	420	242	264	HM 92	24088 K30
AH 24092	Tr 480×5	460	440	250	273	HM 96	24092 K30
AH 24096	Tr 500×5	480	460	250	273	HM/500	24096 K30
AH 240/500	Tr 530×6	500	480	253	276	HM/530	240/500 K30
AH 240/530	Tr 560×6	530	500	285	309	HM/560	240/530 K30
AH 240/560	Tr 600×6	560	530	296	320	HM/600	240/560 K30
AH 240/600	Tr 630×6	600	570	310	336	HM/630	240/600 K30
AH 240/630	Tr 670×6	630	600	330	356	HM/670	240/630 K30
AH 240/670	Tr 710×7	670	630	348	374	HM/710	240/670 K30
AH 240/710	Tr 750×7	710	670	360	386	HM/750	240/710 K30
AH 240/750	Tr 800×7	750	710	380	408	HM/800	240/750 K30
AH 240/800	Tr 850×7	800	750	395	423	HM/850	240/800 K30
AH 240/850	Tr 900×7	850	800	415	445	HM/900	240/850 K30
AH 240/900	Tr 950×8	900	850	430	475	HM/950	240/900 K30
AH 240/950	Tr 1000×8	950	900	467	512	HM/1000	240/950 K30
AH 240/1000	Tr 1060×8	1000	950	469	519	HM/1060	240/1000 K30
AH 240/1060	Tr 1120×8	1060	1000	498	548	HM/1120	240/1060 K30

## JB/T 7919.1—1999

表 10 AH241 系列

mm

型 号	螺 纹 G	尺 寸				螺母型号	适 用 的 轴 承
		d	d <sub>1</sub>	B <sub>3max</sub>	B <sub>4</sub>		调心滚子轴承
AH24122	M 115×2	110	105	82	91	KM 23	24122 K30
AH24124	M 130×2	120	115	93	102	KM 26	24124 K30
AH24126	M 140×2	130	125	94	104	KM 28	24126 K30
AH24128	M 150×2	140	135	99	109	KM 30	24128 K30
AH24130	M 160×3	150	145	115	126	KM 32	24130 K30
AH24132	M 170×3	160	150	124	135	KM 34	24132 K30
AH24134	M 180×3	170	160	125	136	KM 36	24134 K30
AH24136	M 190×3	180	170	134	145	KM 38	24136 K30
AH24138	M 200×3	190	180	146	159	KM 40	24138 K30
AH24140	Tr 210×4	200	190	158	171	HM 42	24140 K30
AH24144	Tr 230×4	220	200	170	184	HM 46	24144 K30
AH24148	Tr 260×4	240	220	180	195	HM 52	24148 K30
AH24152	Tr 280×4	260	240	202	218	HM 56	24152 K30
AH24156	Tr 300×4	280	260	202	219	HM 60	24156 K30
AH24160	Tr 320×5	300	280	224	242	HM 64	24160 K30
AH24164	Tr 340×5	320	300	242	260	HM 68	24164 K30
AH24168	Tr 360×5	340	320	269	288	HM 72	24168 K30
AH24172	Tr 380×5	360	340	269	289	HM 76	24172 K30
AH24176	Tr 400×5	380	360	271	291	HM 80	24176 K30
AH24180	Tr 420×5	400	380	278	298	HM 84	24180 K30
AH24184	Tr 440×5	420	400	310	332	HM 88	24184 K30
AH24188	Tr 460×5	440	420	310	332	HM 92	24188 K30
AH24192	Tr 480×5	460	440	332	355	HM 96	24192 K30
AH24196	Tr 500×5	480	460	340	363	HM/500	24196 K30
AH241/500	Tr 530×6	500	480	360	383	HM/530	241/500 K30
AH241/530	Tr 560×6	530	500	370	394	HM/560	241/530 K30
AH241/560	Tr 600×6	560	530	393	417	HM/600	241/560 K30
AH241/600	Tr 630×6	600	570	413	439	HM/630	241/600 K30
AH241/630	Tr 670×6	630	600	440	466	HM/670	241/630 K30
AH241/670	Tr 710×7	670	630	452	478	HM/710	241/670 K30
AH241/710	Tr 750×7	710	670	483	509	HM/750	241/710 K30
AH241/750	Tr 800×7	750	710	520	548	HM/800	241/750 K30
AH241/800	Tr 850×7	800	750	525	553	HM/850	241/800 K30
AH241/850	Tr 900×7	850	800	560	600	HM/900	241/850 K30
AH241/900	Tr 950×8	900	850	575	620	HM/950	241/900 K30
AH241/950	Tr 1000×8	950	900	605	650	HM/1000	241/950 K30
AH241/1000	Tr 1060×8	1000	950	645	695	HM/1060	241/1000 K30
AH241/1060	Tr 1120×8	1060	1000	665	715	HM/1120	241/1060 K30

**JB/T 7919.1—1999****8 技术要求****8.1 材料**

退卸衬套材料的抗拉强度不应低于 412 MPa, 屈服极限不低于 250 MPa。可采用符合 GB/T 699 规定的优质碳素结构钢制造。订户对材料另有要求时, 由订户与制造厂双方协商确定。

**8.2 公差**

**8.2.1** 退卸衬套的公差按表 11、表 12 的规定。

**8.2.2** 退卸衬套的其他尺寸公差按 GB/T 1804 中 JS 15 的规定。

**8.2.3** 退卸衬套的装配倒角极限按 GB/T 274 的规定。

**8.3 表面粗糙度**

退卸衬套的表面粗糙度按表 13 的规定。

**8.4 表面质量**

**8.4.1** 退卸衬套表面应光洁且不允许有凹陷、裂纹、锈蚀、锐边、毛刺。

**8.4.2** 螺纹应完整、光洁, 不允许有妨碍螺纹量规自由旋入的碰伤和毛刺, 不允许有影响使用的划痕和螺纹不完整。

表 11 退卸衬套宽度  $B_3$ 、 $a$ 、切槽宽度  $f$  的公差  $\mu\text{m}$

$B_3, a, f$ mm	公 差					
	$\Delta B_{3s}$		$\Delta a_s$		$\Delta f_s$	
	上偏差	下偏差	上偏差	下偏差	上偏差	下偏差
~ 3	+200	-200	+200	-200	+140	0
> 3~ 6	+240	-240	+240	-240	+180	0
> 6~ 10	+290	-290	+290	-290	+220	0
> 10~ 18	+350	-350	+350	-350	—	—
> 18~ 30	+420	-420	+420	-420	—	—
> 30~ 50	+500	-500	+500	-500	—	—
> 50~ 80	+600	-600	+600	-600	—	—
> 80~ 120	+700	-700	—	—	—	—
> 120~ 180	+800	-800	—	—	—	—
> 180~ 250	+925	-925	—	—	—	—
> 250~ 315	+1050	-1050	—	—	—	—
> 315~ 400	+1150	-1150	—	—	—	—
> 400~ 500	+1250	-1250	—	—	—	—
> 500~ 630	+1400	-1400	—	—	—	—

表 12 退卸衬套内径、螺纹、圆锥直径的公差及圆锥表面的径向跳动  $\mu\text{m}$

$\Delta d_{1mp}$	$V_{d1mp}$	$\Delta D_{1s}$	$V_{D1}$	$\Delta D_{1mp} - \Delta d_{2mp}$	
------------------	------------	-----------------	----------	-----------------------------------	--

## JB/T 7919.1—1999

$d_1$ mm	$\Delta d_{1\text{mp}}$		max	$\Delta D_{1s}$		p max	$\Delta D_{1\text{mp}} - \Delta d_{2\text{mp}}$		螺纹公差	$K_{D\text{p max}}$
$d_1 > 18~30$	+35 上偏差 +42	-35 下偏差 -42	max 33	+33 上偏差 +39	0 下偏差 0	10 max 13	+18 上偏差 +21	0 下偏差 0	螺纹公差	$K_{D\text{p max}}$ 25
$> 30~50$	+50	-50	39	+46	0	15	+25	0		30
$> 50~80$	+60	-60	46	+54	0	20	+30	0		40
$> 80~120$	+70	-70	54	+63	0	25	+35	0		40
$> 120~180$	+80	-80	63	+72	0	31	+40	0		50
$> 180~250$	+92	-92	72	+81	0	38	+46	0		50
$> 250~315$	+105	-105	81	+89	0	44	+52	0		60
$> 315~400$	+115	-115	89	+97	0	50	+57	0		60
$> 400~500$	+125	-125	97	+110	0	56	+63	0		60
$> 500~630$	+140	-140	110	+125	0	63	+70	0		80
$> 630~800$	+160	-160	125	+140	0	94	+80	0		80
$> 800~1000$	+180	-180	140	+165	0	125	+90	0		100

注

1  $\Delta d_{1\text{mp}}, V_{d1\text{mp}}, V_{D\text{p}}$  在切槽前检查。

2  $\Delta d_{2\text{mp}}$ —圆锥小端平均直径偏差。

3 圆锥小端直径  $d_2$  的公称尺寸由  $d_2 = D_1 - \frac{B_3 - a}{12}$  或  $d_2 = D_1 - \frac{B_3 - a}{30}$  求得。

表 13 表面粗糙度

 $\mu\text{m}$ 

	退卸衬套表面粗糙度 $R_{a\text{max}}$ 值				
			螺 纹		
			侧 面	其他面	
~120	1.6	0.8	5.0	10.0	6.3
> 120~500	2.5	1.25	5.0	10.0	6.3
> 500	3.2	1.6	5.0	10.0	6.3

## 8.5 其他

8.5.1 对于螺距大于 2 mm 的螺纹，在螺纹的开始部分，应切去螺纹高度的 1/3。

8.5.2 螺纹牙型和尺寸应符合 GB/T 192、GB/T 196 或 GB/T 5796.1、GB/T 5796.3 的规定。

8.5.3 轴和退卸衬套配合处的技术要求按 GB/T 275 的规定。

8.5.4 用户若有其他技术要求，可与制造厂协商确定。

## 9 测量方法

9.1 退卸衬套的主要尺寸公差和形位公差的测量方法见附录 A (标准的附录)。

**JB/T 7919.1—1999**

**9.2** 外观质量目视检查。

**9.3** 退卸衬套主要表面的表面粗糙度与标准件比较, 用目视方法(不使用放大仪器)检查。

**9.4** 螺纹用螺纹极限量规检查。

## **10 标志**

**10.1** 在退卸衬套的大端面上标记规定的型号、制造厂代号(或商标)。

**10.2** 标志方法按 JB/T 3574 的规定。

## **11 检验规则**

退卸衬套的检验规则按 JB/T 8921 的规定, 使用一般检查水平II 级, 主要检查项目 AQL 值为 2.5, 次要检查项目 AQL 值为 6.5。检查项目见表 14。

表 13 检查项目

序号	主要检查项目	序号	次要检查项目
1	$\Delta d_{1\text{mp}}$ ; $V_{d1\text{mp}}$	1	$\Delta B_{3s}$
2	$\Delta D_{1s}$ ; $K_{D_0}$ ; $\Delta D_{1\text{mp}} - \Delta d_{2\text{mp}}$ ; $V_{D\text{op}}$	2	装配倒角
3	螺纹公差	3	表面粗糙度
		4	外观质量
		5	标志和包装

## **12 包装**

包装应符合 GB/T 8597 的规定。

附录 A  
(标准的附录)

测 量 方 法

### A1 范围

本附录规定了退卸衬套的测量方法。

本附录作为解决供需双方争议的准则，制造厂在生产中也可用其他测量方法。

### A2 一般条件

测量的一般条件按 GB/T 307.2 的规定。

### A3 测量方法

#### A3.1 退卸衬套 $\Delta d_{\text{imp}}$ 和 $V_{d\text{imp}}$ 的测量（见图 A1）

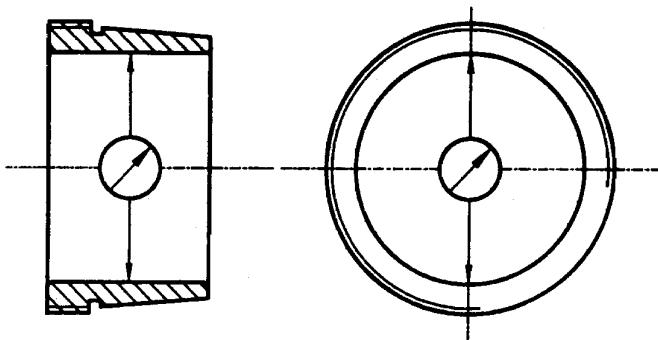


图 A1

用两点测量法。在不同的径向角位置处测量，测出单一径向平面内最大与最小单一内径，从而求出单一平面平均内径的偏差  $\Delta d_{\text{imp}}$ 。

对若干径向平面（不少于 3 个）进行测量，可得出平均内径变动量  $V_{d\text{imp}}$ 。

#### A3.2 退卸衬套单一圆锥大端直径偏差 $\Delta D_{\text{ls}}$ 的测量（见图 A2）

首先求出退卸衬套圆锥大端实际尺寸  $D_{\text{ls}}$ ，如图 A2 所示方法测得  $H_1$ ，再由式 (A1) 求得  $D_{\text{ls}}$ ：

$$D_{\text{ls}} = d_g + \frac{H_1 - a}{12} \quad \dots \dots \dots \quad (\text{A1})$$

$$\text{或 } D_{\text{ls}} = d_g + \frac{H_1 - a}{30}$$

式中： $d_g$ ——锥度环规大端的直径；

$H$ ——为锥度环规的宽度，原则上取大于  $(B_3 - a)$  的值。

然后由式 (A2) 求得  $\Delta D_{\text{ls}}$ 。

$$\Delta D_{\text{ls}} = D_{\text{ls}} - D_1 \quad \dots \dots \dots \quad (\text{A2})$$

JB/T 7919.1—1999

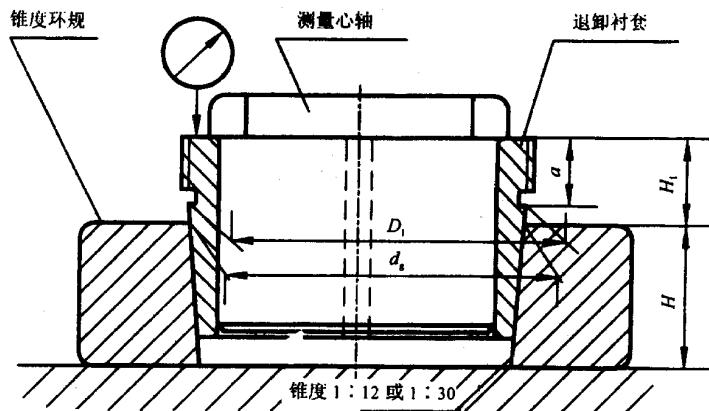


图 A2

### A3. 3 $\Delta D_{1\text{mp}} - \Delta d_{2\text{mp}}$ 的测量 (见图 A3)

将退卸衬套放在平台上，在从平台开始的  $h_1$  和  $h_2$  的高度处，测出固定挡块与测头间的壁厚。旋转退卸衬套将各高度上测量值的最大和最小之平均值规定为  $t_{1m}$  和  $t_{2m}$ ，根据式（A3）求出锥度偏差：

$$\Delta D_{1\text{mp}} - \Delta d_{2\text{mp}} = \left[ \frac{2(t_{1\text{m}} - t_{2\text{m}})}{h_1 - h_2} - \frac{1}{12} \right] (B_3 - a) \quad \dots \dots \dots \quad (\text{A3})$$

或  $\Delta D_{1\text{mp}} - \Delta d_{2\text{np}} = \left[ \frac{2(t_{1\text{m}} - t_{2\text{m}})}{h_1 - h_2} - \frac{1}{30} \right] (B_3 - a)$

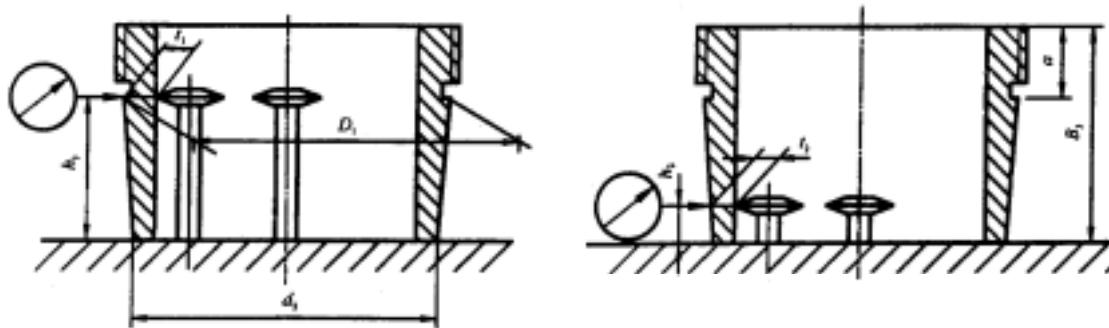


图 A3

### A3.4 $K_{D_0}$ 的测量

### A3.4.1 方法一（见图 A4）

将退卸衬套装在规定的心轴上，再把测量锥度环规套在退卸衬套的圆锥面上，然后将心轴支承于两顶尖之间，测头置于测量环规外表面中部，使心轴、退卸衬套一起旋转一周以上，测得的最大与最小值之差为圆锥表面对内孔的径向跳动。

#### A3.4.2 方法二（见图 A5）

将退卸衬套的大端面放置于倾斜 45° 的平板上，以测量壁厚差来代替  $K_{D_0}$ 。

### A3.6 $V_{Dop}$ 的测量 (见图 6)

将退卸衬套置于三等分的三个等高支承块上，靠挡块径向定位，表头指在圆锥表面中部，退卸衬套旋转一周以上所测得的值即为圆锥直径变动量。

## JB/T 7919.1—1999

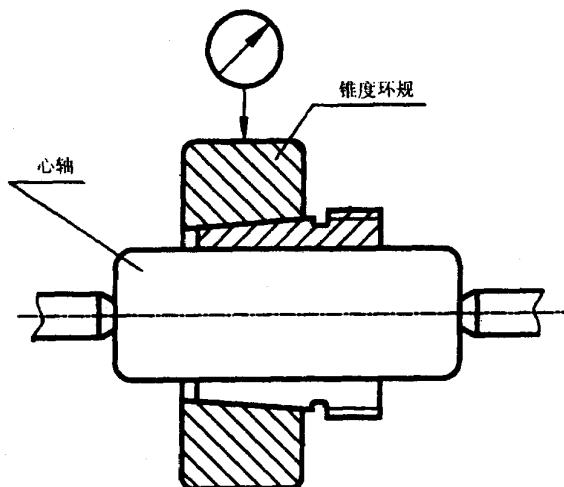


图 A4

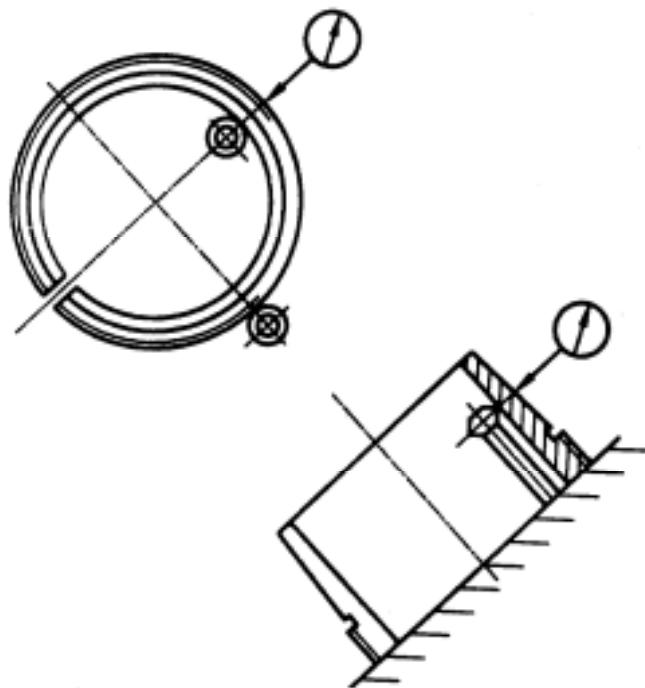


图 A5

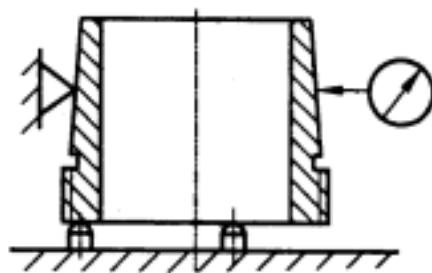


图 A6

A3.7 其他尺寸公差的测量用游标卡尺或千分尺进行测量。

JB/T 7919.1—1999

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
滚 动 轴 承 附 件 退 卸 衬 套

JB/T 7919.1—1999

\*

机 械 科 学 研 究 院 出 版 发 行  
机 械 科 学 研 究 院 印 刷  
(北京首体南路 2 号 邮 编 100044)

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 1/2 字数 38,000  
1999 年 11 月第一版 1999 年 11 月第一次印刷  
印数 1—500 定价 1500 元  
编 号 99—866

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>